



ПРОМЫШЛЕННЫЕ СОСТАВЫ И ПОКРЫТИЯ

Содержание

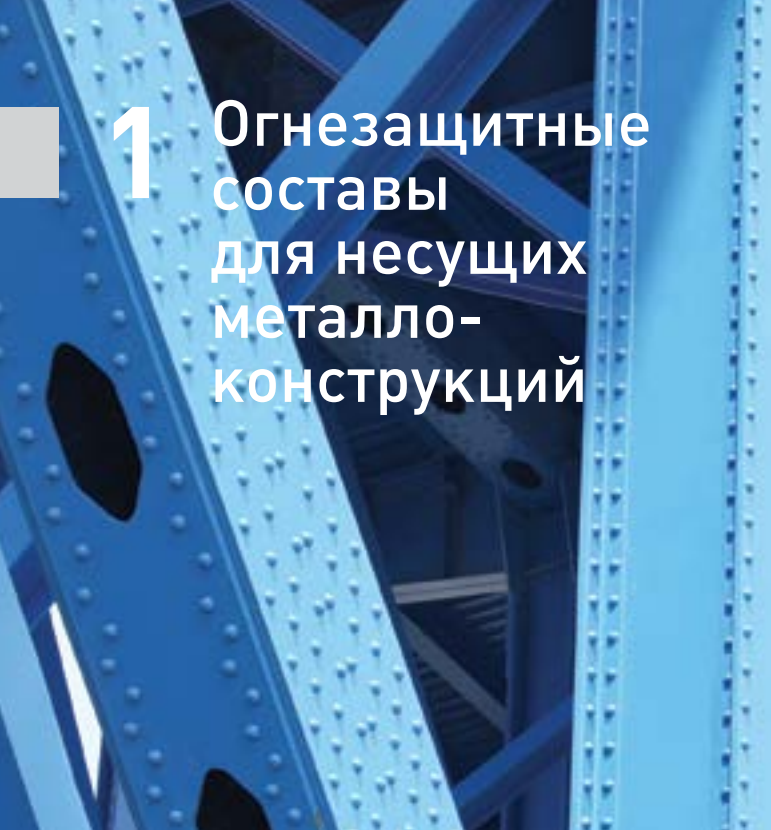
■	1. Огнезащитные составы для несущих металлоконструкций:	4
	– INDUSTRIAL WATER-90	4
	– INDUSTRIAL SOLVENT-120	5
	– INDUSTRIAL EPOXY_ANTICORR	6
	– INDUSTRIAL MASTIC ANTICORR-120	7
	– INDUSTRIALMASTIC WATER-120	8
■	2. Огнезащитные составы для металлических воздуховодов:	9
	– INDUSTRIAL ANTI_FIRE VENTILATION-60	9
■	3. Огнезащитные составы для железобетонных конструкций:	10
	– INDUSTRIAL ANTI_FIRE BETON-180	10
■	4. Огнезащитные составы для кабельных линий и кабельных проходок:	11
	– INDUSTRIAL ANTI_FIRE CABLE	11
	– INDUSTRIAL ANTI_FIRE CABLE FROST-50°C	12
■	5. Огнезащитный состав для несущих деревянных конструкций:	13
	– INDUSTRIAL ANTI_FIRE WOOD	13
	– INDUSTRIAL ANTI_FIRE ABSORB WOOD	14
■	6. Антикоррозионные материалы:	15
	– INDUSTRIAL CONSERVATOR reddish-brown.....	15
	– INDUSTRIAL METALL PROF INDUSTRIAL	16
	– METALLI LUX ANTICORR.....	17
	– INDUSTRIAL ZINC EPOXY PRIMER	18
	– INDUSTRIAL MEGA ADHESION PRIMER.....	19
	– INDUSTRIAL HUDROCARBON.....	20
	– INDUSTRIAL METALL CONSTRUCTION	21
■	7. Промышленные покрытия для полов INDUSTRIAL:	22
	– INDUSTRIAL BETON.....	22
	– INDUSTRIAL TITAN.....	23
■	8. Конструктивная огнезащита:	24
	– огнезащитные плиты «SAMPO»	24
■	9. Продукция компании FINNTELLA	25
■	10. FINNTELLA в России и СНГ. Сертификаты	26
	Сертификаты	27



Finntella является ведущей компанией в области производства промышленных лакокрасочных материалов в Финляндии, Норвегии, Дании, Гонконге, Малазии, UAE, Канаде и в странах Латинской Америки. Более 120 лет Finntella разрабатывает инновационные, экологичные, решения для сохранения и защиты поверхностей используемых в промышленности предприятий и производстве.

Широкий спектр предоставляемых услуг Finntella гарантирует потребителю лучший выбор на рынке высококачественной продукции.

1 Огнезащитные составы для несущих металлоконструкций



INDUSTRIAL WATER-90

Огнезащитный вспучивающийся состав для несущих металлоконструкций



Обеспечивает предел огнестойкости стальных конструкций до **90 минут**

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (R15...R90) несущих стальных строительных конструкций зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ. Базовый цвет белый, покрытие матовое.

Огнезащитная эффективность	V группа (45 мин)	IV группа (60 мин)	III группа (90 мин)
Приведенная толщина металла	3,4 мм	3,4 мм	5,8 мм
Расход материала	1,44 кг/м ²	2,25 кг/м ²	2,72 кг/м ²
Общая толщина слоя	800 мкм	1250 мкм	1510 мкм
Количество слоев	1-2	2	2-3

Срок эксплуатации покрытия – не менее

30 лет

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

ТРАНСПОРТИРОВКА. В диапазоне температур от +5°C до +35°C. Транспортирование при отрицательных температурах не допускается.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата – 180-200 атм;
 - производительность аппарата – не менее 4,3 л/мин;
 - сопло – 317,319,321, 417,419,421;
 - диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).
- Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должны быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

1 Огнезащитные составы для несущих металлоконструкций

Срок эксплуатации покрытия – не менее **30 лет**

INDUSTRIAL SOLVENT-120

Огнезащитный вспучивающийся состав для несущих металлоконструкций



ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на органической основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (R15...R120) несущих стальных строительных конструкций зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- внутри помещений со слабоагрессивной и среднеагрессивной средой (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм);
- на открытом воздухе и под навесом (с применением покрывного слоя);
- в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150 (с применением покрывного слоя);

ем покрывного слоя);

- во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401 (с применением покрывного слоя);
- в условиях воздействия окружающей среды от слабо до среднеагрессивной.

Выбор покрывного слоя и его толщина согласовываются с компанией FINNTELLA.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Объекты нефтеперерабатывающей, газовой, химической, атомной, горнодобывающей, горноперерабатывающей и т.п. промышленных предприятий.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет (по методике ГОСТ 9.401), при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий. Температура материала для

качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ. Базовый цвет белый, покрытие матовое.

Огнезащитная эффективность	15 мин	V группа (45 мин)	IV группа (60 мин)	III группа (90 мин)	II группа (120 мин)
Приведенная толщина металла	3,46 мм	3,4 мм	3,4 мм	4,13 мм	4,8 мм
Расход материала	0,85 кг/м ²	1,53 кг/м ²	2,34 кг/м ²	2,74 кг/м ²	6,12 кг/м ²
Толщина сухого слоя	500 мкм	850 мкм	1300 мкм	1580 мкм	3600 мкм
Количество слоев	1	1-2	2	2-3	4-6

Обеспечивает предел огнестойкости стальных конструкций до **120 минут**

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Толуол, 646.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуры хранения от -20°C до +35°C.

Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

ТРАНСПОРТИРОВКА. В диапазоне температур от -20°C до +35°C.

НАНЕСЕНИЕ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата – 180-200 атм;
 - производительность – не менее 4,3 л/мин;
 - сопло 317,319,321, 417,419,421;
 - диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).
- Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.

1 Огнезащитные составы для несущих металлоконструкций

INDUSTRIAL EPOXY ANTICORR

Огнезащитный вспучивающийся состав для несущих металлоконструкций



Огнезащитная эффективность	V группа (45 мин)	IV группа (60 мин)	III группа (90 мин)	II группа (120 мин)
Приведенная толщина металла	3,4 мм	3,4 мм	4,13 мм	7,22 мм
Расход материала	1,44 кг/м ²	2,25 кг/м ²	2,9 кг/м ²	3,80 кг/м ²
Толщина сухого слоя	800 мкм	1250 мкм	1780 мкм	2350 мкм
Количество слоев	1-2	2	2-3	3

Срок эксплуатации покрытия – не менее **30 лет**

ТИП. Тонкослойный огнезащитный и антикоррозионный состав на эпоксидной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

- для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (R15...R120) несущих стальных строительных конструкций зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости;
- для антикоррозионной защиты строительных конструкций там, где требуется ее совместимость с огнезащитой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- на открытом воздухе и под навесом;
- в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150;
- для всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2;
- во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401;
- в условиях воздействия окружающей среды от слабо до сильноагрессивной.

Состав применяется как для образования монопокрытия (не требует грунта и защитного слоя) в среднеагрессивной среде, так и в системе с антикоррозионными грунтами и финишными защитными эмалями при эксплуатации в сильноагрессивной среде.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Объекты нефтеперерабатывающей, газовой, химической, атомной, горнодобывающей, горноперерабатывающей и т.п. промышленности.

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ. Компонент А (основа) / Компонент В (отвердитель) 100 : 4,2 по массе.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ. 2 часа при +20°C.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Ксилол.

УПАКОВКА. 20 кг (евроведро) основа, 1,2 кг (банка) отвердитель.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет (по методике ГОСТ 9.401), при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата – 180-200 атм / 200-230 атм;
 - производительность – не менее 4,3 л/мин / не менее 7,6 л/мин;
 - сопло 417,419,421;
 - диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).
- Максимальная толщина слоя при нанесении методом безвоздушного распыления – 2500 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от 5°C до 40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д. Расход состава для получения покрытия толщиной 1 мм-1,3 кг/м².

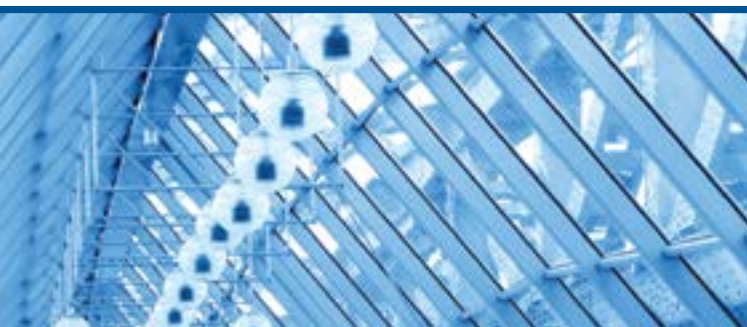
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 24 месяца с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от 5°C до 35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием. Допускается транспортирование компонентов состава при отрицательных температурах, но не более 3 суток.

1 Огнезащитные составы для несущих металлоконструкций



INDUSTRIAL MASTIC ANTICORR -120

Конструктивный
огнезащитный состав



«Состав применяется для образования монопокрытия в среднеагрессивной среде и в системе с грунтами и защитными покрытиями при эксплуатации в сильноагрессивной среде».

ТИП. Конструктивный огнезащитный состав на эпоксидной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

– для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (до R120) несущих стальных строительных конструкций (в т.ч. с малой приведенной толщиной металла) зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости;

– для антикоррозионной защиты строительных конструкций там, где требуется ее совместимость с огнезащитой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- на открытом воздухе и под навесом;
- в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150;
- для всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2;
- во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401;
- в условиях воздействия окружающей среды от слабо до сильноагрессивной.

Состав применяется как для образования монопокрытия (не требует грунта и защитного слоя) в среднеагресс-

ивной среде, так и в системе с антикоррозионными грунтами и финишными защитными эмалями при эксплуатации в сильноагрессивной среде.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Объекты нефтеперерабатывающей, газовой, химической, атомной, горнодобывающей, горноперерабатывающей и т.п. промышленности.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель:

– давление аппарата – 200-230 атм;

– производительность – не менее 7,6 л/мин;

– сопло 419,421,423, 519,521,523;

– диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).

Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления 4000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от 5°C до 40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C).

Огнезащитная эффективность	III группа (90 мин)	II группа (120 мин)
Приведенная толщина металла	2,5 мм	3,4 мм
Расход материала	7,73 кг/м ²	8,83 кг/м ²
Толщина сухого слоя	4,83 мм	5,52 мм
Количество слоев	1-2	1-2

Срок эксплуатации покрытия – не менее **30** лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
 - 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.
- Теоретический расход состава для получения покрытия толщиной 1 мм-1,45 кг/м².

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ. Компонент А (основа)

/ Компонент В (отвердитель). 100 : 4,2 по массе.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ. 2 часа при +20°C.

УПАКОВКА. 20 кг (евроведро) основа. 1 кг (банка) отвердитель.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 24 месяца с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от 5°C до 35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием. Допускается транспортирование компонентов состава при отрицательных температурах, но не более 3 суток.



INDUSTRIAL MASTIC WATER-120

Конструктивный
огнезащитный состав



Срок эксплуатации
покрытия

15 лет при соблюдении технологии нанесения покрытия

ТИП. Конструктивный (толстослойный) огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (до R120) несущих стальных строительных конструкций (в т.ч. с малой приведенной толщиной металла) зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 15 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

Теоретический расход состава для получения покрытия толщиной 1 мм-1,45 кг/м².

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от 5°C до 35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием. Транспортировка состава при отрицательных температурах не допускается.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель:

- давление аппарата – 180-200 атм;
- производительность – не менее 4,3 л/мин;
- сопло 419,421,423, 519, 521, 523;
- диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).

Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении материала методом безвоздушного распыления – не более 3000мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от 5°C до 40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

Огнезащитная эффективность	II группа (120 мин)
Приведенная толщина металла	3,4 мм
Расход материала	7,97 кг/м ²
Толщина сухого слоя	5,54 мм

2 Огнезащитные составы для металлических воздуховодов

INDUSTRIAL ANTI_FIRE VENTILATION-60

Огнезащитный вспучивающийся состав для металлических воздуховодов



Повышает предел огнестойкости воздуховодов до **60 минут**

Срок эксплуатации покрытия **30 лет**, при соблюдении технологии нанесения покрытия

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (EI30...EI60) металлических воздуховодов приточно-вытяжных систем вентиляции, систем местных отсосов, систем кондиционирования воздуха, а также каналов технологической вентиляции, в том числе газоходов различного назначения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата – 180-200 атм;
- производительность аппарата – не менее 4,3 л/мин;
- сопло – 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).

Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%.

Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C).

Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

Огнезащитная эффективность	EI30	EI45	EI60
Расход материала	1,43 кг/м ²	1,8 кг/м ²	2,37 кг/м ²
Толщина сухого слоя	800 мкм	1000 мкм	1320 мкм

3 Огнезащитные составы для железобетонных конструкций

Огнезащитная эффективность	REI180
Расход материала	1,98 кг/м ²
Толщина сухого слоя	1100 мкм
Количество слоев	2

INDUSTRIAL ANTI_FIRE BETON-180

Огнезащитный вспучивающийся состав для бетонных и железобетонных конструкций



Повышает предел огнестойкости бетонных и железобетонных конструкций до

180 минут

Срок эксплуатации покрытия **30 лет**, при соблюдении технологии нанесения покрытия

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (до REI180) бетонных и железобетонных поверхностей зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата – 180-200 атм;
- производительность аппарата – не менее 4,3 л/мин;
- сопло – 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).

Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%.

Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C).

Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

4 Огнезащитные составы для кабельных линий и кабельных проходов



INDUSTRIAL ANTI_FIRE CABLE

Огнезащитный вспучивающийся состав для кабельных линий



Срок эксплуатации покрытия **30** лет, при соблюдении технологии нанесения покрытия

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

– для снижения пожарной опасности кабельных линий – силовых, контрольных, кабелей связи, имеющих ПВХ, резиновые, металлические и другие оболочки, прокладываемых в кабельных сооружениях, а также по строительным конструкциям зданий. Совместно с теплоизоляционной плитой из каменной ваты ROCKWOOL ФАСАД БАТТС толщиной 50 мм и плотностью 145 кг/м³, применяется для огнезащиты кабельных проходов ПК-90.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

– внутри помещений с неагрессивной средой, не подвергающихся прямому воздействию воды;
– на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

Предел распространения пламени	Не более 1,5 м
Расход материала	1,02 кг/м ²
Толщина сухого слоя	630 мкм
Количество слоев	1-2

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата – 180-200 атм;
- производительность аппарата – не менее 4,3 л/мин;
- сопло – 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).

Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

4 Огнезащитные составы для кабельных линий и кабельных проходок



Предел распространения пламени	Не более 1,5 м
Расход материала	1,00 кг/м ²
Толщина сухого слоя	630 мкм
Количество слоев	1-2



INDUSTRIAL ANTI_FIRE CABLE FROST-50°C

Огнезащитный вспучивающийся состав для кабельных линий



«Нанесение и транспортировка – в диапазоне температур от -25°C до +35°C».

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на органической основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

– для снижения пожарной опасности кабельных линий – силовых, контрольных, кабелей связи, имеющих ПВХ, резиновые, металлические и другие оболочки, прокладываемых в кабельных сооружениях, а также по строительным конструкциям зданий.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

– внутри помещений с неагрессивной средой;
– внутри помещений со слабоагрессивной и среднеагрессивной средой (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм);
– на открытом воздухе и под навесом (с применением покрывного слоя);
– в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150 (с применением покрывного слоя);
– во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401 (с применением покрывного слоя);
– в условиях воздействия окружающей среды от слабо до среднеагрессивной.
Выбор покрывного слоя и его толщина согласовываются с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей

среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Толуол, 646.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от -20°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата – 180-200 атм;
 - производительность аппарата – не менее 4,3 л/мин;
 - сопло - 317,319,321, 417,419,421;
 - диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).
- Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от -25°C до +35°C, относительная влажность воздуха – не более 80%.

Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

5 Огнезащитный состав для несущих деревянных конструкций

INDUSTRIAL ANTI_FIRE WOOD

Огнезащитный вспучивающийся состав для несущих деревянных конструкций



Срок эксплуатации покрытия не менее

30 лет

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

– для снижения пожарной опасности древесины и материалов на ее основе. Относится к 1-й (первой) группе огнезащитной эффективности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

– внутри помещений с неагрессивной средой;
– на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата – 180-200 атм;
- производительность аппарата – не менее 4,3 л/мин;
- сопло - 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм).

Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%.

Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C).

Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

Огнезащитная эффективность	Первая группа
Расход материала	0,31 кг/м ²
Количество слоев	1

5 Огнезащитный состав для несущих деревянных конструкций



INDUSTRIAL ANTI_FIRE ABSORB WOOD

Огнебиозащитная пропитка
для древесины

«Бесцветная.
Может окрашивать древесину в легкие
янтарные и коричневые тона».

ТИП. Огнебиозащитная пропитка для древесины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Неокрашенные деревянные внутренние и наружные поверхности.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Различные деревянные изделия и конструкции, эксплуатируемые внутри помещений и в условиях атмосферных воздействий.

РАСХОД.

Для биозащиты поверхности: 10 м²/л (100 г/м²). Нанесение не менее 1 слоя.

Для огнезащиты (2-я группа) и биозащиты поверхности: 5,6 м²/л (180 г/м²). Нанесение не менее 2-х слоев.

Для огнезащиты (1-я группа) и биозащиты поверхности: 3,6 м²/л (280 г/м²). Нанесение не менее 2-х слоев.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, прочной, сухой и свободной от каких-либо лакокрасочных покрытий. Наносить пропитку кистью, валиком, краскораспылителем или методом окунания.

В процессе работы температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше +5°C и относительная влажность воздуха не более 80%.

ЦВЕТ. Бесцветная. Может окрашивать древесину в легкие янтарные и коричневые тона.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ.

При +20°C и относительной влажности воздуха 65% – 24 часа.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Руки, инструменты и оборудование отмывать теплой водой с мылом.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. Пропитку не выливать в канализацию, водоем или почву. Сухую, пустую тару из-под пропитки следует сдать на свалку, жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. В оригинальной, герметично закрытой и неповрежденной таре поставщика – 2 года с момента изготовления продукции (см. дату на банке).

ВИД УПАКОВКИ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.

Пластиковая тара: 2,7 л, 9 л, 18 л. **БЕРЕЧЬ ОТ МОРОЗА!** Допускается хранение и транспортировка при температуре не ниже +5°C.

6 Антикоррозионные материалы

«Однокомпонентная быстровысыхающая грунтовка на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами».

Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, в системах окраски по коррозионным категориям

C2-C3

INDUSTRIAL CONSERVATOR

Фенольный
быстросохнущий грунт



НАЗНАЧЕНИЕ. Предназначается для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей, перед нанесением на них последующих слоев лакокрасочных материалов. Применяется для обработки металлических поверхностей при межоперационном хранении. При использовании в комплексе с атмосферостойкими лакокрасочными материалами, грунтовка предназначена для защиты от коррозии металлоконструкций различного назначения, металлических мостов, опор ЛЭП, вышек сотовой связи и других инженерных сооружений, эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Для грунтования конструкций помещений и наружных поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой поверхности не выше 80°C, на объектах атомной энергетики и в других отраслях промышленности, а также для грунтования элементов конструкций, эксплуатирующихся в общественных зданиях административного назначения, промышленных и гражданских объектах, в т.ч. объектах пищевого, лечебно-профилактического, образовательного и развлекательного назначения (типа А-В).

ТИП КРАСКИ. Однокомпонентная быстровысыхающая грунтовка на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки в системах окраски по коррозионным категориям C2-C3. Также подходит для грунтования медных, титановых и деревянных поверхностей. Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5, S2.02 АК АК 80/2-FeSa2½, S3.02 АК АК 120/3-FeSa2½, S3.06 АК АК 200/5-FeSa2½.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ. Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина одного мокрого слоя 90...95 мкм обеспечивает толщину сухого слоя 39...41 мкм. Расход грунтовки для получения сухого слоя, толщиной 40 мкм – 110 г/м² (10,5 м²/л).



Возможно применение в качестве самостоятельного покрытия без грунтовки по коррозионным категориям

C2-C3

«Однокомпонентная быстровысыхающая маслобензостойкая грунт-эмаль на основе алкидно-фенольного лака».

INDUSTRIAL METALL PROF

Фенол-алкидная
быстросохнущая
грунт-краска



ПРИМЕНЕНИЕ. Предназначается для защиты от коррозии металлоконструкций промышленного назначения, в том числе для окраски изделий крупногабаритных и сложной конфигурации, стальных балочных конструкций, механического оборудования, конвейерных систем, мостов, дорожных ограждений, опор ЛЭП, эксплуатирующихся в атмосферных условиях; для отделки конструкций помещений и наружных поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой поверхности не выше 80°C; на объектах энергетики и в других отраслях промышленности. Применяется также для окрашивания садовых сооружений, контейнеров, ограждений балконов, лоджий и других конструкций, эксплуатирующихся в общественных зданиях административного назначения, промышленных и гражданских объектах, в т.ч. объектах пищевого, лечебно-профилактического, образовательного и развлекательного назначения (типа А-В).

ТИП КРАСКИ. Однокомпонентная быстровысыхающая маслобензостойкая грунт-эмаль на основе алкидно-фенольного лака.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Рекомендуется для поверхностной окраски стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки до степени Sa2½ в системах окраски по коррозионным категориям C2-C3. Возможно применение в качестве самостоятельного покрытия без грунтовки по коррозионным категориям C2-C3.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5, S2.02 AK AK 80/2-FeSa2½, S3.02 AK AK 120/3-FeSa2½, S3.06 AK AK 200/5-FeSa2½.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТ-ЭМАЛИ. Грунт-эмаль наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина и расход грунт-эмали.

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м ²	л/м ²
40	100	0,09	13,5
80	200	0,18	6,5



«Быстросохнущая антикоррозионная алкидная грунт-краска, модифицированная полиуретанами. Содержит активный антикоррозионный пигмент».

Допускается нанесение при температуре до **-20°C**

METALLI LUX ANTICORR

Алкидная грунт-краска



Толщина и расход грунтовки.

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м ²	л/м ²
40	75	0,23	13,3
80	150	0,45	6,6

ТИП. Быстросохнущая антикоррозионная алкидная краска для наружных и внутренних работ, модифицированная полиуретаном. Не требует предварительного грунтования металлической поверхности перед нанесением.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Металлические (из черных, цветных металлов и оцинкованные), деревянные, ДВП, ДСП, бетонные, оштукатуренные, зашпатлеванные, гипсокартонные и т.п. поверхности, а также ранее окрашенные внутренние и наружные поверхности.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Различные металлические и деревянные изделия и конструкции. Изделия и конструкции из ДСП и ДВП (двери, окна, мебель, инструменты, крыши, отливки).

СТОЙКОСТЬ К МЫТЬЮ. Выдерживает интенсивную влажную очистку и очистку с применением бытовых моющих и дезинфицирующих средств. Обладает хорошей устойчивостью к воздействию масел и жиров.

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ. До +120°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подготовка поверхности. Окрашиваемая поверхность должна быть прочной и сухой. В процессе работы температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше +5°C и на 3°C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не более 80%. Допустимо применение краски FINNTELLA LUX METALLI anticorr

при температурах ниже 0°C при условии полного отсутствия на окрашиваемой поверхности снега, инея или льда.

Расход (при однослойном нанесении). Для металлических и ранее окрашенных поверхностей: 12-14 м²/л (90-100г/м²). Для деревянных, ДСП, ДВП, оштукатуренных и бетонных поверхностей: 8-10 м²/л (130-130г/м²). Расход краски зависит от шероховатости и пористости поверхности, а также от способа нанесения.

Плотность. База А – около 1,26 кг/л, база С – около 1,1 кг/л. В зависимости от цвета.

Разбавитель. Уайт-спирит.

Способ нанесения. Кисть, валик, краскораспылитель.

Время высыхания. При +20°C и относительной влажности воздуха 65%: от пыли – 1-2 часа, для повторной покраски – 8-10 часов.

Блеск. Полуматовый (30 по ISO 2813).

Цвет. Белый и все цвета по каталогам: SYMPHONY, RAL, MONICOLOR NOVA, NCS и др.

Транспортировка и хранение. Допускается хранение и транспортировка при температуре от -25°C до +35°C. Срок хранения в таре производителя – 2 года.

Вид упаковки. Металлическая тара: 0,9л, 2,7л, 9л.



«Обеспечивает антикоррозионную защиту железа за счет сочетания активного (катодного) и пассивного (пленочного) методов защиты».

INDUSTRIAL ZINC EPOXY PRIMER

Эпоксидный
двухкомпонентный
цинконаполненный грунт



Толщина и расход грунтовки.

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м ²	л/м ²
40	75	0,23	13,3
80	150	0,45	6,6

ПРИМЕНЕНИЕ. Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, хлоркаучуковых и акриловых системах окрашивания стальных поверхностей. Можно применять в качестве материала без последующего перекрытия для объектов, подверженных воздействию внешних климатических факторов. Обеспечивает антикоррозионную защиту железа за счет сочетания активного (катодного) и пассивного (пленочного) методов защиты. Благодаря использованию в качестве отвердителя нового поколения соединений – фенолалкиламинам, достигается улучшение ряда свойств пленки, таких как химстойкость, адгезия, коррозионная устойчивость, скорость высыхания, возможность нанесения при более низких температурах, менее жесткие требования к подготовке подложки (по сравнению с отвердителями традиционного типа – полиаминных и полиамидных).

ТИП КРАСКИ. Двухкомпонентная, обогащенная цинком эпоксидная грунтовка.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных методом

струйной очистки в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям C3 и C4, а также C5-I и C5-M. Придает катодную защиту и предотвращает образование потайной коррозии.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5
S3.21 EPZn®EP160/2-FeSa21/2
S3.21 EPZn®EP160/3-FeSa21/2
S4.19 EPZn®PUR160/2-FeSa21/2
S6.06 EPZn®EPPUR240/4-FeSa21/2

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ. Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции, нанесенная грунтовка выдерживает кратковременное воздействие воды, масел и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ. Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).



INDUSTRIAL MEGA ADHESION PRIMER

Эпоксидный
двухкомпонентный
грунт



ПРИМЕНЕНИЕ. Предназначается для окрашивания стальных, алюминиевых, цинковых поверхностей. Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах для объектов, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию. Рекомендуется для окрашивания мостов, транспортных средств, кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций и оборудования.

Благодаря использованию в качестве отвердителя нового поколения соединений – фенолалкиламинам, достигается улучшение ряда свойств пленки, таких как химстойкость, адгезия, коррозионная устойчивость, скорость высыхания, возможность нанесения при более низких температурах, менее жесткие требования к подготовке подложки (по сравнению с отвердителями традиционного типа – полиаминных и полиамидных).

ТИП КРАСКИ. Двухкомпонентная быстровысыхающая эпоксидная грунтовка.

Толщина и расход грунтовки.

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м ²	л/м ²
40	80	0,11	12,5
80	160	0,22	6,3
120	240	0,33	4,2
150	300	0,42	3,4

Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, в системах окраски по коррозионным категориям

C4-C5

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ. Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I и C5 M. Также подходит для грунтования цинковых, алюминиевых и каменных поверхностей. На грунтовку возможно наносить также и полиуретановые краски.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

S2.15 EPPUR120/2-FeSa2½

S3.21 EPZn®EP160/3-FeSa2½

S4.13 EPPUR240/3-FeSa2½

S5.11 EPPUR280/4-FeSa2½



Возможно применение в качестве моно покрытия по коррозионным категориям

C4-C5

INDUSTRIAL HUDROCARBON

Эпоксидная двухкомпонентная грунт-краска



«Рекомендуется применять в качестве защитного покрытия на промышленных предприятиях, а также в складских и других помещениях с высокой влажностью. Возможна окраска подземных и подводных частей конструкций».

ПРИМЕНЕНИЕ. Предназначается для окрашивания стальных, алюминиевых, цинковых, бетонных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию внутри и вне помещений. Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования. Возможна окраска подземных и подводных частей конструкций.

ТИП КРАСКИ. Двухкомпонентная, модифицированная химически устойчивой углеводородной смолой эпоксидная грунт-краска.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Стальные поверхности.

Рекомендуется применять в качестве поверхностной краски в эпоксидных, обогащенных цинком системах окраски или других двухкомпонентных системах, подверженных воздействию коррозионной нагрузки следующих категорий: C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит для поверхностей, подвергаемых погружению в пресную, морскую воду или в почву, предварительно обработанных способом струйной очистки до степени Sa2½ (категории Im1-Im3). Возможно применение в качестве однослойной краски без грунтовки по корро-

зионным категориям C1 – C2.

Бетонные поверхности.

Рекомендуется применять в качестве защитного покрытия на промышленных предприятиях, а также в складских и других помещениях с высокой влажностью для покрытия бетонных стен, цоколей и оснований под оборудование по коррозионным категориям C2-C4 и C5-I. При нанесении покрытия толщиной более 250 мкм, краска отвечает требованиям, предъявляемым для пароизоляционных покрытий, используемых в бумажной промышленности.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом:

- SFS-EN ISO 12944-5
- S2.15 EP120/2-FeSa2½
- S3.21 EPZn(R)EP160/2-FeSa2½
- S4.13 EP240/3-FeSa2½
- S5.11 EP280/4-FeSa2½
- F20.04 EP100/1-FeSa2

НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛИ. Эмаль наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщины слоёв и расход грунт-краски.

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м ²	л/м ²
40	65	0,09	16,4
80	125	0,18	8,1
125	190	0,28	5,2
150	230	0,34	4,3
200	310	0,45	3,2



INDUSTRIAL METALL CONSTRUCTION anticorr



Полиуретановая двухкомпонентная краска

Толщины слоёв и расход краски.

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м ²	л/м ²
40	65	0,09	16,4
80	125	0,18	8,2
120	185	0,27	5,4
150	230	0,34	4,3

ПРИМЕНЕНИЕ. Предназначается для поверхностной отделки стальных промышленных конструкций и емкостей, кораблей и транспортных средств, эксплуатируемых в том числе в условиях воздействия внешних климатических факторов, а также изделий из древесины и МДФ (двери, окна, мебельные фасады и т.п.).

ТИП КРАСКИ. Эластичная быстровысыхающая полиуретановая краска с небольшим содержанием растворителей. Отвердителем краски является алифатический изоцианат. Краска содержит антикоррозионные пигменты.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Возможно применение в качестве однослойной краски для легко окрашиваемых металлических поверхностей по коррозионным категориям C2-C3, таких как стальные двери, газовые баллоны, лестницы, трубчатые перила. При этом краска хорошо сохраняет блеск и является износоустойчивой. Также хорошо подходит в качестве поверхностной краски для стальных поверхностей по коррозионным

категориям C2-C4, C5-I и C5-M при нанесении на различные типы грунтовок. Применяется также в качестве ремонтной краски с нанесением ее на старую краску. Краска ровно покрывает поверхность и является ударопрочной. Рекомендуется для покраски бетонных и стальных полов. Великолепно подходит для покраски деревянных, фанерных и других древесных поверхностей. Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом:

SFS-EN ISO 12944-5
 PUR120/1 – FeSa2½
 S2.15 EPPUR120/2 – FeSa2½
 S4.19 EPZn(R)PUR160/2 – FeSa2½
 S6.03 EPPUR280/3 – FeSa2½

НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛИ. Эмаль наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

«Эластичная быстровысыхающая полиуретановая краска с небольшим содержанием растворителей. Покрытие хорошо сохраняет блеск и является износоустойчивым».

7 Промышленные покрытия для полов INDUSTRIAL



INDUSTRIAL BETON

Эпоксидная
двухкомпонентная
краска для пола

ТИП. Двухкомпонентная эпоксидная краска, не содержащая растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Предназначено для устройства бесшовного покрытия по бетонной (цементно-песчаной, гипсовой, поризованной и т.п.) стяжке пола в помещениях всех типов жилых, административных, общественных, производственных, складских зданий, а также сооружений под навесом. Может применяться для окраски вертикальных поверхностей.

СРОК ГОДНОСТИ. В оригинальной таре поставщика – 2 года с момента изготовления продукции (см. дату производства на штрих-коде).

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ. (+23°C). От пыли после 4 ч. Межслойная выдержка, от 8 ч – 2 суток. На отлип при легких нагрузках, через 24 ч.

Полное отверждение, через 7 суток.
Максимальная толщина сухого слоя 300 мкм.

ЦВЕТ. Белый и все цвета по каталогам: SYMPHONY, RAL, MONICOLOR NOVA, NCS и др.

ТИП ГЛЯНЦА. Высокоглянцевое покрытие.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. Продукт не выливать в канализацию, водоемы или почву. Сухую пустую тару из-под продукта сдать на свалку. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Подробную техническую информацию по характеристикам продукта и особенностям его применения смотреть в спецификации на данный продукт, прилагаемой при поставке или изучить ее на сайте www.finntella.com. Продукт предназначен для профессионального применения.

«Предназначается для новых и старых бетонных полов, подвергающихся низким и средним механическим и химическим нагрузкам».

Толщина и расход краски.

Компонент	Расход	
	л/м ²	кг/м ²
Грунтование (наливное эпоксидное покрытие INDUSTRIAL BETON)		
Смесь компонентов А и Б (без учета разбавителя)	0,17...0,25 в зависимости от пористости стяжки	0,28...0,42
Финишное покрытие (наливное эпоксидное покрытие INDUSTRIAL BETON)		
Смесь компонентов А и Б (без учета разбавителя)	0,13...0,17 при толщине слоя 0,12...0,16 мм	0,22...0,28



INDUSTRIAL TITAN

Эпоксидный
двухкомпонентный
«наливной пол»



«Предназначается для новых и старых бетонных полов, подвергающихся средним и высоким механическим и химическим нагрузкам».

ТИП. Двухкомпонентный эпоксидный состав, не содержащий растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Покрытие предназначается для новых и старых бетонных полов, подвергающихся значительным механическим и химическим нагрузкам в промышленных и складских помещениях, ремонтных мастерских, в помещениях, где перемещаются грузоподъемники, в сборочных цехах, на парковочных площадях, находящихся под навесом, гаражах, жилых, офисных, торговых и общественных помещений, ресторанов, баров, кафе.

СРОК ГОДНОСТИ. В оригинальной таре поставщика – 2 года с момента изготовления продукции (см. дату производства на штрих-коде).

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ. (+23°C). На отлип при легких нагрузках, через 24 ч.

Полное отверждение через 7 суток.
Максимальная толщина сухого слоя 10 мм.

ЦВЕТ. Белый и все цвета по каталогам: SYMPHONY, RAL, MONICOLOR NOVA, NCS и др.

ТИП ГЛЯНЦА. Высокоглянцевое покрытие.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. Продукт не выливать в канализацию, водоемы или почву. Сухую пустую тару из-под продукта сдать на свалку. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Подробную техническую информацию по характеристикам продукта и особенностям его применения смотреть в спецификации на данный продукт, прилагаемой при поставке или изучить ее на сайте www.finntella.com. Продукт предназначен для профессионального применения.

Толщина и расход краски.

Компонент	Расход	
	л/м ²	кг/м ²
Грунтование (наливное эпоксидное покрытие INDUSTRIAL BETON)		
Смесь компонентов А и Б (без учета разбавителя)	0,17...0,25 в зависимости от пористости стяжки	0,28...0,42
Финишное покрытие (наливное эпоксидное покрытие INDUSTRIAL TITAN)		
Смесь компонентов А и Б (без учета разбавителя)	2,2...4,4 при толщине слоя 2...4 мм	3,1...6,3

8 Конструктивная огнезащита: плиты «SAMPO»

SAMPO

Огнезащитная
плита



НАЗНАЧЕНИЕ:

- для обеспечения требуемого предела огнестойкости стальных, железобетонных и деревянных несущих строительных конструкций;
- для обеспечения требуемого предела огнестойкости ограждающих строительных конструкций и изготовления противопожарных перегородок;
- для использования в качестве элементов огнестойких и теплоизоляционных конструкций.

Пожаро-технические показатели.

Наименование показателя	Значение
Группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295	1
Предел огнестойкости по ГОСТ 30247.1, не более: – несущие конструкции – ограждающие конструкции	R 240 RI 240
Предел огнестойкости воздуховодов по ГОСТ Р 53299, не более	EI 240
Предел огнестойкости кабельного короба по ГОСТ Р 53316, мин, не более	180
Группа горючести по ГОСТ 30244	НГ
Класс пожарной опасности по ГОСТ 3040	КО

ПРИМЕНЕНИЕ. Для металлоконструкций с приведенной толщиной как менее, так и более 5,8 мм за счет:

- сокращения площади обработки; снижения технологических потерь;
- снижения технологичности производства работ;
- сокращения сроков выполнения работ;
- снижения требований к условиям и месту проведения работ (работы можно производить как при положительной, так и при отрицательной температуре воздуха, базовая квалификация рабочих – 3-й разряд плотника, плиточника-облицовщика; обработка плиты обычным столярным инструментом и средствами малой механизации, унификация узлов крепления плиты к строительным конструкциям и каркасов противопожарных преград, унификация используемых метизов, использование пожаробезопасных материалов и изделий, не ограничивает проведения огневых работ и пр.).

9 Продукция фирмы Finntella

Вся продукция торговой марки FINNTELLA INDUSTRIAL® изготавливается из передового европейского сырья с инновационными нанокomпонентами по новейшим рецептам, разработанным совместно финско-канадской группой ученых, специализирующихся на инновационных разработках промышленных составов. Продукт имеет высочайшее качество и обеспечивает до 30 лет долговечности покрытия.

На предприятии налажен контроль выпускаемой продукции и поступающего сырья. Внедрен строгий промежуточный технологический контроль производственных полуфабрикатов. Образцы каждой произведенной партии продукции хранятся в нашей лаборатории не менее трех лет.

Мы рады видеть вас нашими партнерами и клиентами. Готовы к взаимовыгодному сотрудничеству и налаживанию отношений!



Продукт имеет высокое качество
и обеспечивает до

30 лет долговечности
покрытия

10 Finntella в России и СНГ



Сертификаты



finntella®

Официальный дилер компании FINNTELLA
г.Москва

+7 (499) 394-49-72

+7 (969) 008-77-00

www.svarweld.ru

sale@svarweld.ru